



Standard Operating Procedure

## Pemeriksaan Alat Sebelum Bekerja (Pre Start Working/PSW)

Nomor: SOP 06/SDH/2022

Edisi-Revisi: 01-00

Tanggal: 22 Mei 2022

Salinan:

### Daftar Isi

1. Tujuan
2. Ruang Lingkup
3. Definisi
4. Referensi
5. Risiko
6. Prosedur
  - 6.1 Pemeriksaan Alat
  - 6.2 Pemeriksaan Hasil PSW
7. Lampiran
8. Catatan atas Revisi



Catatan atas Revisi			
Revisi ke-	Klausul	Alasan Revisi	Tanggal Berlaku
0	-	Penerbitan SOP baru	22 Mei 2022

Dibuat Oleh	Diperiksa Oleh	Disahkan Oleh
Service Department	QA Department	Management Representative

## 1. TUJUAN

Prosedur ini dibuat sebagai pedoman bagi operator untuk melakukan pemeriksaan alat guna memastikan dapat dioperasikan dengan baik dan aman sebelum dipakai dalam kegiatan operasi

## 2. RUANG LINGKUP

Ruang lingkup prosedur ini meliputi pemeriksaan alat, dan pemeriksaan hasil PSW untuk semua peralatan bongkar muat pelabuhan yang dioperasikan oleh PT Parvi Indah Persada

## 3. DEFINISI

- Pre Start Working (PSW)* : pemeriksaan alat yang dilakukan oleh operator sebelum memulai kegiatan operasi
- Operator* : orang yang memiliki kompetensi untuk mengoperasikan peralatan bongkar muat pelabuhan
- Group Leader (GL) Operator* : pemimpin operator dalam satu grup shift
- Bot telegram* : program yang dibuat dalam aplikasi telegram untuk memudahkan pengisian formulir PSW

## 4. REFERENSI

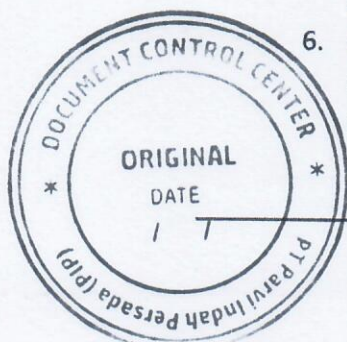
## 5. RISIKO

Apabila prosedur ini dilanggar perusahaan akan mengalami kerugian karena kegiatan operasional berhenti karena kerusakan alat yang tidak terdeteksi lebih dini

## 6. PROSEDUR

### 6.1. Pemeriksaan Alat

1. Pemeriksaan *Pre Start Working (PSW)* dilakukan oleh operator sebelum mengoperasikan alat
2. Operator membuka bot telegram @P2H\_bot di *handphone* sebelum melakukan pemeriksaan PSW
3. Operator mengisi data awal (nama, tanggal, shift, alat, dan HRM) ke dalam *google form*
4. Operator berjalan mengelilingi alat sambil melakukan pemeriksaan visual terhadap:
  - a. Kebocoran oli
  - b. Kebocoran solar
  - c. Kondisi Fisik Unit (body, railing, kabin tally, tangga akses, dan lift (QCC))
  - d. Cek Visual Ban & Baut Roda (Khusus RTG, SL, & RS)
5. Operator memeriksa kondisi engine meliputi:
  - a. Level oli *engine*
  - b. Level *coolant radiator*
  - c. Kebocoran (oli, solar, air)
6. Operator naik ke area kabin operator untuk memeriksa poin sebagai berikut:
  - a. Kursi dan sabuk pengaman
  - b. Lantai dan area dalam kabin
  - c. Perlengkapan kebersihan kabin



- d. Pendingin udara (AC)
  - e. Monitor dan panel elektrik
  - f. Kaca kabin dan *wiper*
  - g. Lampu kabin
  - h. Alat komunikasi (HT dan Radio RIG)
  - i. Alat Pemadam Api Ringan (APAR) dan *wind speed meter*
7. Operator memasukkan data hasil pemeriksaan PSW ke *google form*
  8. Bila ada keluhan terhadap alat, operator menuliskannya di *google form*
  9. Operator mengirimkan formulir dengan menekan tombol kirim di *google form*

#### 6.2. Pemeriksaan Hasil PSW

1. Hasil pengisian PSW akan muncul di channel PSW
2. GL Operator memeriksa dan memberikan komentar di channel PSW
3. GL Operator harus memastikan operator sudah melakukan pemeriksaan PSW sebelum mengoperasikan alat dan mengisi formulir PSW
4. GL Operator meneruskan ke tim mekanik apabila terdapat ketidaksesuaian pada alat atau keluhan operator agar segera ditindaklanjuti oleh tim mekanik

#### 7. LAMPIRAN

#### 8. CATATAN ATAS REVISI

Revisi	Tanggal	Deskripsi	Alasan Revisi
00	22 Mei 2022	Penerbitan awal untuk SOP baru	Penerbitan Awal

